

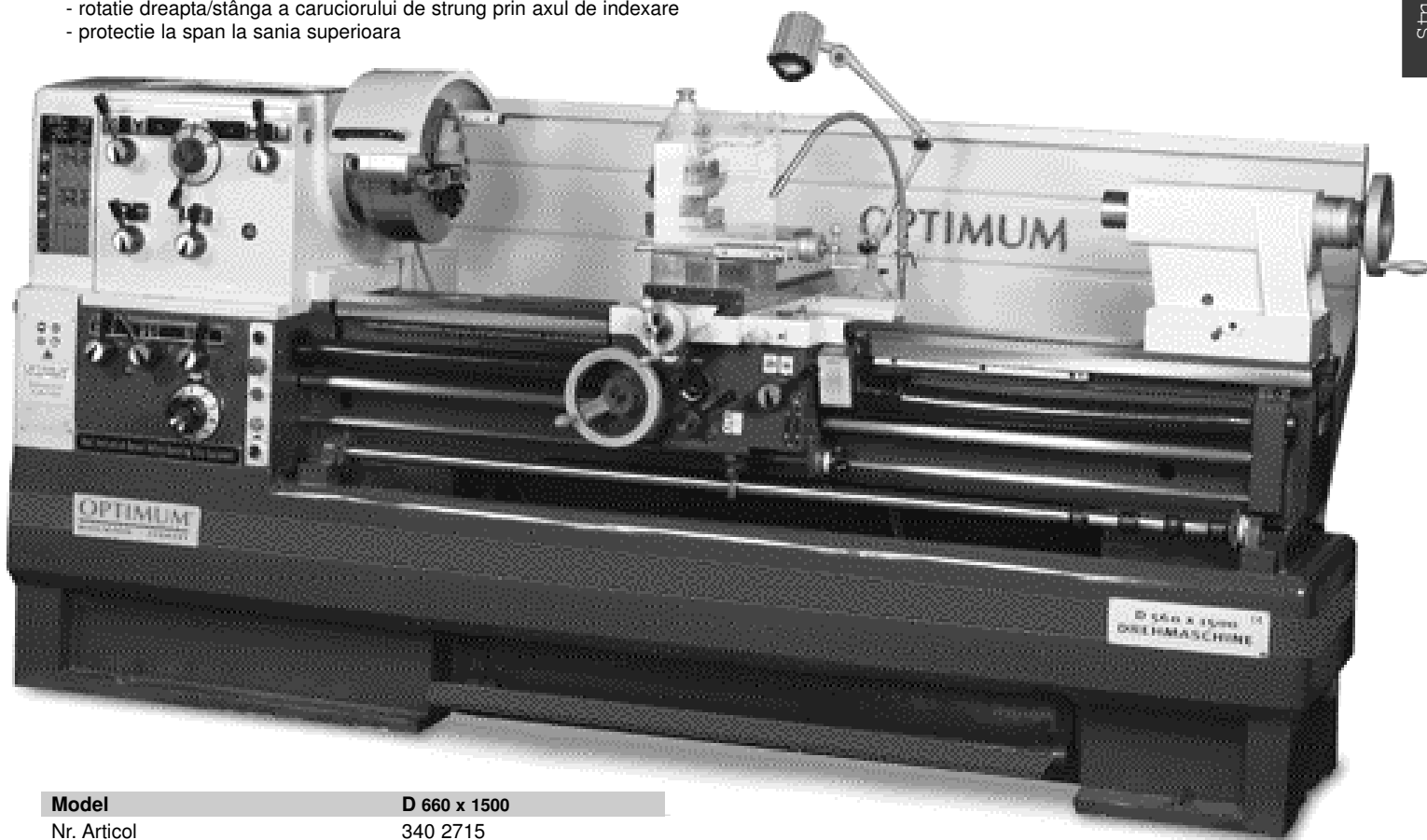
OPTI D 660 X 1500

Strung greu pentru prelucrarea suprafetelor cilindrice si filetate de mare precizie , care se distinge prin flexibilitate , precizie si stabilitate

Argumente convingatoare : calitate , eficienta si pret

- constructie solida din fonta de tip Mehanite , turnata dintr-o singura bucata
- ghidaje calite si rectificat
- cuplaj fixare ax Camlock ASA D1-8"
- arbore principal calit si rectificat , functionand in baie de ulei , echipat cu trei rulmenti reglabili de precizie cu role conice
- precizie garantata la concentricitate a capului arborelui principal sub 0,015mm
- rotile dintate ale arborelui principale calite si rectificat
- cutie de viteze in constructie inchisa , cu roti dintate lucrând in baie de ulei
- lubrefiere centralizata a caruciorului strungului
- avans longitudinal mecanic carucior strung prin patru came reglabile
- papusa mobila poate fi deplasata cu ±15 mm pentru strunjire conica
- rotatie dreapta/stânga a caruciorului de strung prin axul de indexare
- protectie la span la sania superioara

- echipament racire cu robinet dozare si robinet închidere
- lampa de masina cu halogen , cu brat articulata
- buton de oprire la avarie , întrerupator protectie motor , întrerupator principal blocabil
- frana mecanica a surubului conductor
- protectie la span a surubului conductor
- cadran gradat reglabil la calibrul filet
- echipament electric de la Siemens
- Certificat de verificare
- executat conform DIN 8606 (precizia fabricantului de masini unelte)



Strunjire

Model	D 660 x 1500
Nr. Articol	340 2715
€ (fara TVA)	15900,00

Date tehnice	
Înaltime centru	330 mm
Distanta între centre	1500 mm
Diametru strunjire deasupra ghidajului	Ø 660 mm
Diametru alezaj arbore principal	Ø 105 mm
Diametru strunjire fara punte batiu	Ø 900 mm
Lungime punte batiu	250 mm
Fixare suport arbore	ASA D 1-8"
Turatie arbore	26 - 1700 rot /min
Numar de trepte	16 trepte
Pas-Metric	0,45 - 120
Pas-Inch	7/16 - 80
Filet modular (46)	0,25 - 60M.P.
Filet modular (42)	7/8 - 160 D.P.
Avans longitudinal mm/rot	0,044 - 1,48
Avans transversal mm/rot	0,022 - 0,74
Lungime punte batiu	400 mm

Volumul livrării

- universal 3 bacuri
- universal 4 bacuri
- platou frontal
- reductie MT7 / MT5
- varf centrare MT 7
- varf centrare MT 5
- postament strung
- frana de ax
- deflector
- calibrul filet
- potrcutit cvadruplu
- echipament racire
- lampa masina
- set roti schimb
- scule de operare
- umplere initiala cu ulei calitate Mobil Oil
- protectie universal strung

Date tehnice	
Sectiunea cutitului	max. 25 x 25 mm
Cursa sanie superioara	230 mm
Cursa sanie transversala	368 mm
Ax conic	MT 5
Cursa pinolei papusii mobile	235 mm
Dimensiuni (L x l x h) mm	3207 x 1230 x 1595
Greutatea neta	2700 Kg.
Puterea motorului 50 Hz	7,5 kW / 400 V

Utilaje de gaurit-frezat de precizie , cu comanda continuu variabila a turatiei si indicator digital de cursa a pinolei

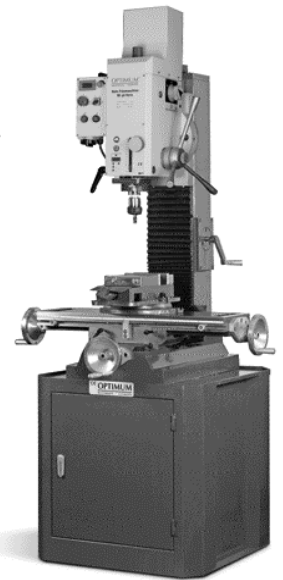
Argumente convingatoare: calitate, eficienta si pret :

- glisiera solida in coada de randunica, razuitor manual, realizand stabilitate inalta si precizie optima
- constructie solida, turnata , prelucrata de precizie
- rigle trapezoidale reglabile
- gama larga de turatie
- antrenare continuu variabila
- precizie inalta la concentricitate datorita rulmentilor cu role conice, sub 0,015 mm masurata in pinola
- cap actionare cu roti dintate cu rotatie $\pm 90^\circ$
- optional postament solid, pentru stabilitate si lucrul fara vibratii
- limitator adancime gaurire
- mod de lucru filetare
- mod lucru automat
- pregatit pentru comanda computerizata - CNC (lagar arbore special al axei si optiuni asamblare cu carcasa axei - Y de la partea din spate)
- display digital pentru afisarea turatiei
- calibru de adancime digital , cu precizie de 0,01mm
- pret eficient si fiabilitate

Model	OPTI BF 30 VARIO
Nr. Articol cu prindere con MT3	333 8430
€ (fara TVA)	2590,00
Caracteristici performanta	
Racordare electrica	
Putere motor	1,5 kW 230 V ~50 Hz
Diametrul de gaurire-frezare	
Diametru gaurire in fonta (max.)	Ø 35 mm
Diametru gaurire in otel (max.)	Ø 30 mm
Diametru frezare cap aschiere (max.)	Ø 75 mm
Diametru frezare cu freza deget (max.)	Ø 30 mm
Deschiderea bratului	220 mm
Fixare suport arbore	
Fixare suport arbore	MT3 sau ISO 30
Cursa mansonului	90 mm
Cursa pinolei	70 mm
Pana de extractie	M12
Cap gaurire - frezare	
Rotatie cap actionare	$\pm 90^\circ$
Trepte angrenare	3 trepte
Cursa axa - Z	541 mm
Turatii	
Treapta lenta	65 - 650 rot/min
Treapta medie	150 - 1500 rot/min
Treapta rapida	330 - 3300 rot/min
Masa transversala	
Lungime x latime masa	750 x 210 mm
Cursa axa - Y	200 mm
Cursa axa - X	400 mm
Dimensiune canal - T	16 mm
Distanta/numar canale - T	63 mm/3
Dimensiuni	
Lungime x latime x inaltime	1073 x 792 x 1245 mm
Greutate neta	265 kg

Postament universal inclus in volumul livrarii

Constructie solida din tabla care confera stabilitate
 Polite pentru trusa de scule si pentru accesorii
 Optional echipat cu priza de alimentare pentru echipament universal de racire
 Dimensiuni L x I X h:
 940 x 647 x 780 mm

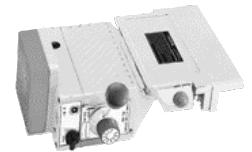


Accesorii

· menghina masina HMS 125	335 4125	165,00
· menghina hidraulica HMS 125	335 5127	630,00
· set distantier paralel, 18 buc.	335 4000	189,00
· echipament universal racire 230 V	335 2002	209,00
· set freze deget HSS 20 buc.	338 6200	105,00
· set scule de fixare SPW10	335 2016	80,00
· set mandrine bucse elastice MT3 direct	335 2014	95,00
- amortizor vibratii SE1	338 1012	19,00
· set mandrine bucse elastice MT3	335 2050	200,00
- cap alezare ISO 30	335 2046	125,00

Avans masa universala OPTI V 99

· cu variatia continua a turatiei si miscare rapida
 Nr. Articol 335 2020 **€ 479,00- (fara TVA)**



Avans set ansamblu masa V 99

Nr. Articol 335 2027
€ 85,00- (fara TVA)



Masa divizare circulara RT 150

- raport de multiplicare 90 : 1
 - scara de divizare la roata manuala 2
 - melc cementat si rectificat

Nr. Articol 335 6150
€ 220,00- (fara TVA)



Cap aschiere pentru copiere si frezare suprafata MT3

- placute universale pentru prelucrarea otelurilor si a materialelor neferoase
MT3

Nr. Articol 335 0213 **€ 219,00- (fara TVA)**
ISO 30

Nr. Articol 335 0215 **€ 219,00- (fara TVA)**

Cap strunjire alezare repetata

- indicat pentru prelucrare exteroara si verticala

· domeniul de utilizare Ø10 la Ø220mm

MT3

Nr. Articol 335 2083 **€ 245,00 - (fara TVA)**
ISO30

Nr. Articol 333 2085 **€ 245,00 - (fara TVA)**



Nou

Produse noi in programul Rocast 2009

Masina de ascutit universală GW-1



EAGLE INDUSTRIES

Masina de ascutit universală GW-1

Argumente convingatoare : calitate , eficienta si pret :

- utilaj universal pentru ascutirea sculelor aschietoare : burghie elicoidale , freze cilindro-frontale , freze deget , freze disc , cutite de strung ,etc
- pentru ascutire frontala si radiala
- prinderea rapida a sculei si operarea cu usurinta
- constructie simpla , dar robusta
- prinderea rigida a sculei determina precizie de prelucrare
- accesorii multiple
- usurinta in exploatare
- pret eficient si fiabilitate



Model	GW-1								
Nr. Articol € (faraTVA)	EG. GW-1 847,00								
Caracteristici tehnice									
Racordare electrica									
Putere motor	250W400V~50Hz								
Turatie motor	2820 rot /min								
Turatie arbore	5200 rot / min								
Diametru exterior piatra oala	Ø100 mm								
Diametru interior piatra oala	Ø 20 mm								
Rotire cap prindere scula	0° - 180°								
Rotire negativa axa Z	0° ~ 52°								
Rotire pozitiva axa Z	0° ~ 44°								
Diametru prindere pensete	<table border="1"><thead><tr><th>mm</th><th>inch</th></tr></thead><tbody><tr><td>3 , 4 , 6</td><td>1/8" , 3/16"</td></tr><tr><td>8 , 10 , 12</td><td>5/16" , 3/8"</td></tr><tr><td>15</td><td>1/4" , 1/2 , 5/8"</td></tr></tbody></table>	mm	inch	3 , 4 , 6	1/8" , 3/16"	8 , 10 , 12	5/16" , 3/8"	15	1/4" , 1/2 , 5/8"
mm	inch								
3 , 4 , 6	1/8" , 3/16"								
8 , 10 , 12	5/16" , 3/8"								
15	1/4" , 1/2 , 5/8"								
Cursa suport prindere scula	±20mm								
Avans piatra rectificare la rectificarea frontala	1mm/rot ; 0,01/diviziune								
Greutatea	50 kg								
Dimensiuni L x l x h	450 x 350 x 340 mm								
Dimensiuni de ambalare	175 x 62 x 51 cm								

Volumul livrării

- dispozitiv cu penseta pentru ascutire elicoidala
- dispozitiv ascutire-rectificare frontala
- dispozitiv de ascutit cutite de strung
- dispozitiv urmarire
- penseta Ø 6
- postament utilaj
- trusa chei



MASINA DE RECTIFICAT CILINDRIC M 200

Masina de rectificat cilindric interior si exterior ideala pentru ateliere mecanice

Argumente convingatoare : calitate, eficienta si pret

- constructie solida din fonta de calitate Meehanite ceea ce permite absorbtia totala a vibratiilor in timpul functionarii
- pentru rectificare cilindrica interioara si exterioara
- sistem centralizat de ungere
- echipamentul electric montat ergonomic
- avans longitudinal hidraulic cu schimbare automata de sens
- capul de antrenare al pietrelor de rectificat permite prinderea simultana a doua pietre diferite
- capul de antrenare are cursa transversala , este reglabil in inaltime si pivotant in axa verticala
- trei trepte de turatie ale capului de prindere a piesei
- accesorii multiple : sistemul de ungere , sistemul de racire si sistemul de aspiratie prin vacuum a pulberii metalice rezultate la rectificare
- rulmentii cu ace ai capul de antrenare micsoreaza frecarea si asigura precizie de prelucrare
- ideal pentru matriterie si ateliere de productie
- pret eficient si fiabilitate



Model	M 200
Nr. Articol	GW. M200
€ (fara TVA)	16020,00
Caracteristici performanta	
Racordare electrica total putere instalata	2,5kW-400V-50Hz
Putere motor cap antrenare scula	1,1kW
Diametru exterior maxim de prelucrat	Ø200mm
Diametru interior maxim de prelucrat	Ø10-Ø50mm
Lungimea maxima de prelucrat exterior	500mm
Lungimea maxima de prelucrat interior	75mm
Greutatea maxima a piesei	10kg
Fixare arbore	MT2
Diametru universal prindere piesa	Ø100mm
Rotirea capului de antrenare	± 90°
Avans vertical la o rotire completa	1mm
Avans vertical la o gradatie completa	0,01mm
Avans transversal la o rotatie completa	0,25mm
Avans transversal la o gradatie completa	0,005mm
Turatie rectificare exterioara	2500 rot/min
Turatie rectificare interioara	13500rot/min
Turatie piesa de lucru	110,200,300rot/min
Cursa maxima a mesei de lucru	480mm
Rotirea mesei de lucru	+ 9° , - 9°
Cursa pinolei papusii mobile	14mm
Presiunea de lucru a sistemului hidraulic	0,8 ~1,2 MPa
Dimensiuni L x l x h	1520x1131x1173
Greutate	1350 kg

Volumul livrării

- sistem de racire
- sistem de aspiratie pulbere
- patru pietre de rectificat si universal cu trei bacuri
- dispozitiv de centrare laterala
- dispozitiv de rectificare interior , inclusiv doua brose
- extensie arbore
- papusa stanga
- cap de indexare MT4
- papusa dreapta con MT2
- dispozitiv de centrare
- dispozitiv de centrare unghiular
- dispozitiv de sustinere
- mehina de masa pentru rectificare plana
- limitatoare
- 5 pinioane
- dispozitiv de indreptare a pietrei de rectificat
- deflector de ulei
- aparatori roti
- pompa centrala de ungere
- lampa de iluminat

MASINA DE RECTIFICAT CILINDRIC M 1420 B

Masina de rectificat cilindric universală
pentru matriterie și ateliere mecanice

Argumente convingătoare : calitate , eficiența și pret
-ideală pentru rectificarea interioară și exterioară cilindrică și conică , precum și a suprafețelor frontale
-avansul mesei poate fi realizat manual sau hidraulic
-papusa pietrei de rectificat , papusa fixă port-piesa de lucru și axul papusii fixe se pot roti
-avans de prelucrare foarte fin , de ordinul micronilor
-precizie de prelucrare foarte fină , abaterea maximă la concentricitate fiind cuprinsă între 0,003 și 0,005mm
-calitate foarte bună a suprafeței piesei de prelucrat , cu rugozitate cuprinsă între 0,8μm și 0,63μm
-pompa dentată asigură funcționarea precisă a sistemului hidraulic
-domenii de utilizare : ateliere de matriterie , ateliere de reparații și ateliere de producție
-fiabilitate



Eagle EAGLE INDUSTRIES

Model	M1420 B
Nr. Articol	GW. M1420
€ (fara TVA)	18320,00
Date tehnice	
Putere totală instalată	4,4 kW-380V-50Hz
Putere motor cap antrenare piatră	3kW-380V-50Hz
Turație ax rectificare exterioară	1820 rot/min
Turație ax rectificare interioară	13000rot/min
Turație ax papusa fixă	60,85,230,120,170,460rot/min
Diametru exterior de rectificat	8~200mm
Diametru interior de rectificat	13~80mm
Lungimea maximă de rectificat	750mm
Adâncimea maximă de rectificat	125mm
Distanța de la batiu la papusa fixă	125mm
Capul de antrenare al pietrei de rectificat	
Cursă maximă	150mm
Cursă rapidă	20mm
Timpul cursei rapide	≤ 3s
Cursă la o rotație completă a rotii	1mm
Cursă la o diviziune a rotii	0,00125mm
Dimensiunile pietrei de rectificat	400x40x203
Masa de lucru	
Cursă maximă	800mm
Cursă la o rotație completă a rotii	6mm
Viteza avansului hidraulic	0,1-4 m/min
Unghiul maxim de rotire	-3°~ +9°
Papusa fixă	
Con prindere	Morse 3
Dimensiuni	
Lungime x latime x înalțime	~2000 x 1420 x 1600
Greutate	2900 kg

Volumul livrării
Universal cu trei bacuri Ø 150
Universal cu trei bacuri Ø 80
Sistem de racire
Papusa mobilă
Lineta
Pedestal
Deflector
Suport
Aparatoare piatră de rectificat
Lampă de iluminat
Suport ax
Role separatoare
Siguranta ax
Curele trapezoidale
Dispozitiv de îndreptare a pietrei de rectificat
Dispozitiv de divizare cu lamela tampon
Limitatoare
Trusa scule cu chei fixe și surubelnita





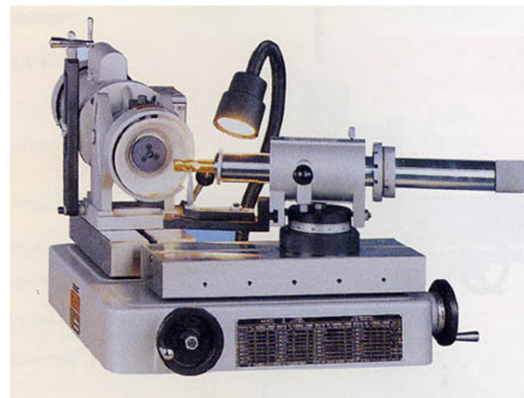
M 0620

Masina de ascutit M 0620

Argumente convingatoare : calitate , eficienta , pret

- pentru ascutire frezelor cilindro-frontale si a burghiilor
- prindere pneumatica a sculei
- constructie simpla , rigida
- manevrabilitate ridicata
- fiabilitate ridicata

Model	M 0620
Nr.Articol	EG. M 0620
€ (fara TVA)	1740,00
Caracteristici tehnice	
Dimensiuni maxime piesa de ascutit	Ø229x254mm
Cursa longitudinala a mesei (axa X)	152mm
Cursa transversala a mesei (axa Y)	76mm
Cursa maxima a suportului motor	152mm
Dimensiuni piatra de rectificat	127x51x32mm
Motorul electric	250W~230V
Rotatia capului de rectificat	+35°~ -10°
Avansul la o gradatie a rotii de mana	0,254m
Dimensiuni L x l x h	610x620x500mm
Greutate totala	73 kg.



M 6015

Masina de ascutit universala M 6015

Argumente convingatoare : calitate , eficienta , pret

- utilaj universal pentru ascutirea sculelor aschietoare : burghie , freze disc , freze deget , freze cilindro-frontale ,cutite de strung ,etc.
- pentru ascutire frontala , radiala si longitudinala
- accesorii multiple
- postamentul inclus in volumul livrarii
- raport optim calitate pret

Model	M6015
Nr. Articol	EG. M 6015
€ (fara TVA)	2160,00
Caracteristici tehnice	
Diametru maxim piesade scutit	Ø 200 mm
Lungimea maxima de ascutit	280 mm
Cursa longitudinala a mesei (axa X)	220 mm
Cursa transversala a mesei (axa Y)	180 mm
Rotire capului de rectificat	± 50°
Cursa verticala a capului de rectificat	
Motorul electric	1800W~400V
Dimensiuni L x l x h	820x650x780mm
Greutatea totala	150 kg.



Volumul livrarii M 6015 : .Piatra abraziva farfurie 2.Piatra widia 3.Piatra oala diamantata
 4.Piatra oala otel rapid 5.Bucsa + saiba fixare 6.Universal 3 bacuri – con 7.Bacuri intoarse : 3 bu
 8.Varf centrare : 2 buc. 9.Axe diferite pentru pietre 10.Maner lung : 2 buc. 11. Maner scurt M8
 12.Dispozitiv cu con pt. cutite13.Dispozitiv cu con pt. spirale 14.Suport cu rigla gradata 15.Cap divizor
 16.Cap divizor articulata unghiular 17.Dispozitiv universal – electric .
 18.Papusa mobila : 2 buc. 19.Dispozitiv divizare cu lamela 20.Chei fixe